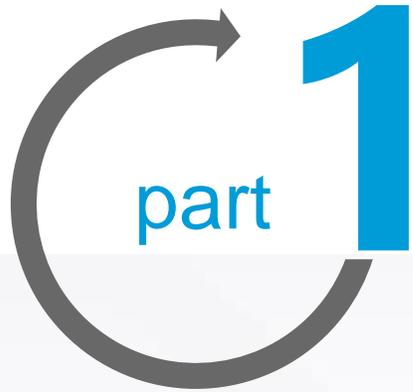




COMPANY INTRODUCTION 2021

上海灿实 + 安徽灿实

©C&S 2021



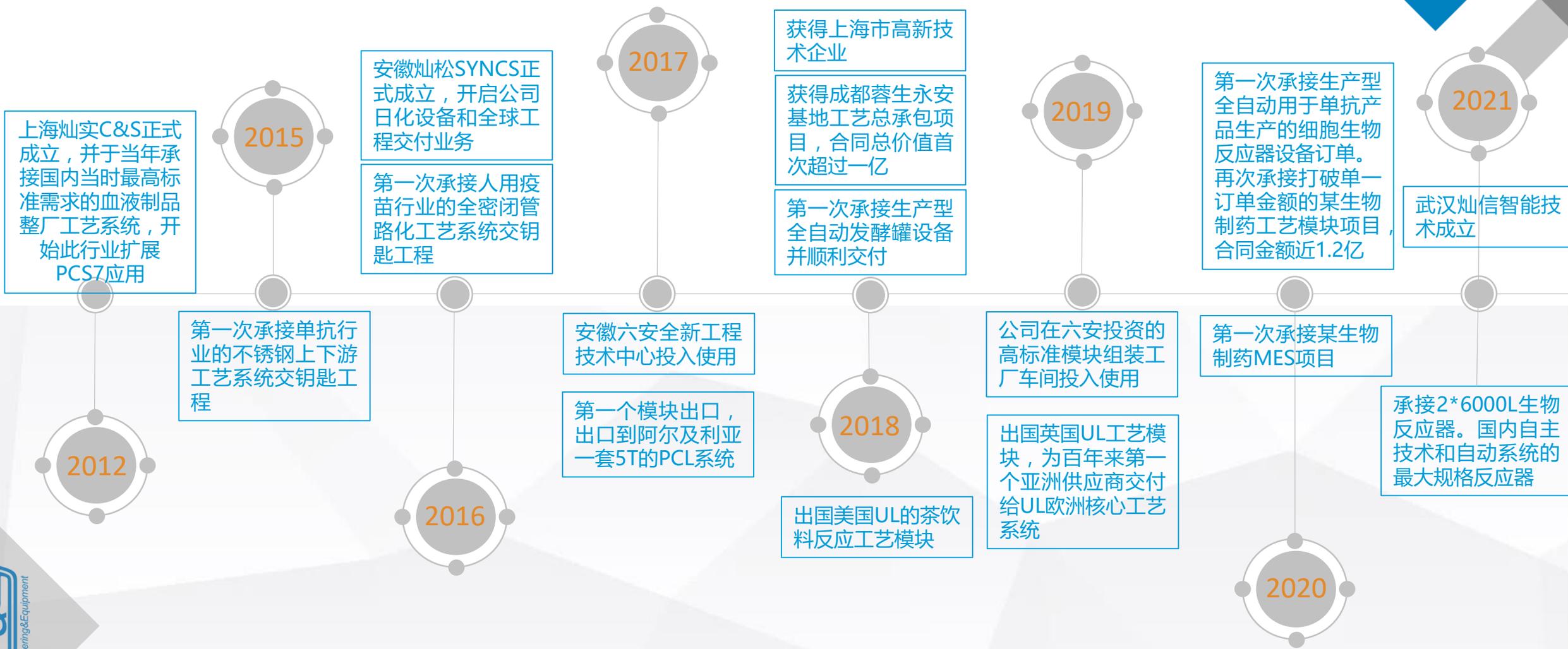
ABOUT US – 关于我们

•Our Resources •Our Skills •Our Team •Our Expertise •Services Sectors

生产设施和能力，精英团队介绍，产品种类，服务行业

ABOUT US - 关于我们

Development History – 发展历程、数字第一次



现在的我们

Manufacturing & Offices Facilities – 生产和办公设施

上海灿实



Workshop at Anhui (New) 安徽新车间

- 5000m²
- Max. Height 最大净高: 25m
- Max Lifting Capacity 航车吨位: 30T



Factory at Anhui 安徽工厂



Office at Shanghai 上海办公室

Workshops & Offices at Anhui 车间和办公设施(安徽)

- 15000 m²
- Max. Height - 最大净高: 15m
- 5 No. 66m Length长 x 25m Width宽
- 3 No. 70m Length长 x 18m Width宽



Office at Shanghai 上海办公室

- Design & Engineering 工程设计团队
- Sales Centre 销售部门
- R&D 研发团队
- Supporting Team 支持团队



ABOUT US - 关于我们

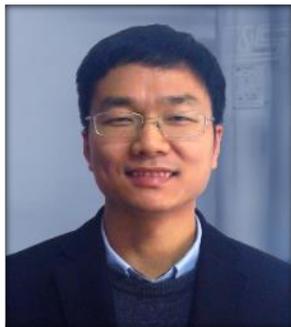
Expert Team – 专业团队-全部来自于欧美及日资的核心技术骨干

Product Manager



田克武
项目经理

Project Team Leader



殷科
项目经理

Engineering Director



周华杰
General Manager

Leader of Design



王江
设计主管

Head of E&I



白凌云
E&I经理

Sales Director



台庆
销售总监

Quality Supervisor



卢海
Q/A Manager

Project Manager



敖泽
项目经理

FMCG Director



Warren Wang
Overseas Director

Technology Manager



马立新
前端技术经理

ABOUT US

Organisation Structure (Total 238 Persons)

企业架构 (总计238人)



ABOUT US – 关于我们

Key Client List - 主客户群



ABOUT US - 关于我们

Service Area & Items – 服务领域及项目



生物制药上游发酵罐/反应器系统，下游工艺模块



血液制品生产工艺系统



疫苗生产工艺系统



液体制剂（大容量、小容量、冻干、口服液等）配液系统



设计服务

概念设计、基础设计、详细设计



专业设备

发酵罐、反应器、匀浆罐、破袋机、超滤模块、在线稀释在线配液模块等



数字化、信息化及过程自动化

MES、SCADA、DCS、PLC



工程及系统

生物制药上下游工艺系统/模块制造、安装/调试/确认



part **2**

OUR SOLUTIONS – 解决方案

- Scope of Services
- Modularisation
- Advantages of Modularisation

我们的核心业务，预制模块化，模块化优势



生物制药上游发酵罐/反应器系统，下游工艺模块

01 发酵罐/细胞反应器系统

02 培养基配制及补料系统

03 收获系统

04 纯化系统

05 缓冲液配制及存储系统

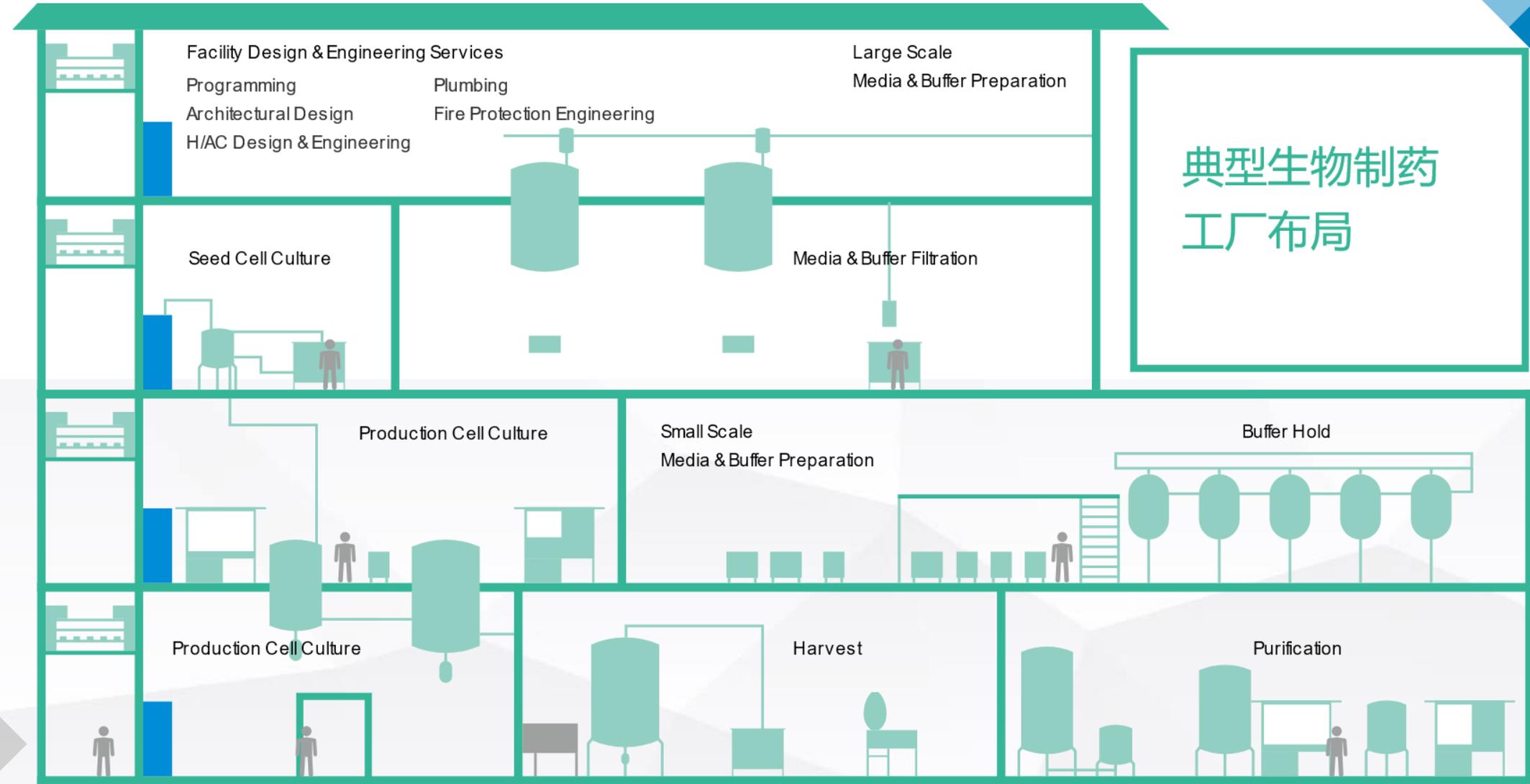
06 CIP工作站

07 废液灭活系统

08 无菌制剂配液系统

OUR SOLUTIONS - 解决方案

Biopharmaceutical - 生物制药





血液制品生产工艺系统

- 01 融浆系统
- 02 反应分离系统（级分）
- 03 白蛋白超滤巴氏灭活等纯化系统
- 04 球蛋白超滤层析PH孵化等纯化系统
- 05 凝血因子小制品SD前及SD后生产工艺系统
- 06 缓冲液配制及存储系统
- 07 酒精冷却及分配系统
- 08 CIP工作站
- 09 废液灭活系统
- 10 工艺冷媒存储及分配系统



疫苗生产工艺系统

01 细胞生长液、病毒维持液配制

02 发酵罐、生物反应器

03 离心分离、收获

04 超滤、精制纯化

05 纯化系统

06 病毒去除、灭活

07 乳化、半成品配制

08 缓冲液配制及储存

09 佐剂制备

10 CIP、TCU

OUR SOLUTIONS - 解决方案

Bioreactor - 反应器

体 积

50L~15000L

高 径 比

按客户需求定制

培养对象

CHO细胞

清洗/灭菌方式

在位CIP/SIP

罐体材质

不锈钢316L Ra<0.4um EP

搅 拌

底部安装磁力搅拌；2层象耳式或者pitched blade 桨叶；桨叶高度可调节，装配方式为无死角装配；

进 排 气

采用不锈钢外壳的无菌过滤器，配有通气管及气体分布器，最大通气量可达2vvm

温 控

闭式循环TCU系统，采用蒸汽和冷却水间接换热，通过串级PID实现精确控温以及空消。

pH

采用智能PH电极；与补碱及CO2关联控制；

溶 氧

采用智能、光学DO电极；与搅拌、通气、通氧关联控制

消 泡

补消泡剂泵与消泡电极关联控制，自动消泡；
提供按时定量补消泡剂方案；

补 料

提供定制化补料策略；

控制系统

提供PLC与PCS7 2种自控系统架构

拓展功能

预留数字和模拟量输入/出接口（免设置），接 口
可连接外部设备（例如天平，浊度等等）

可 选 配

活细胞计数检测；在线尾气分析；称重\液位监测；补料天平计量



OUR SOLUTIONS - 解决方案

Digitisation, Informationisation & Process Automation – 数字化、信息化及过程自动化

01 电子批记录

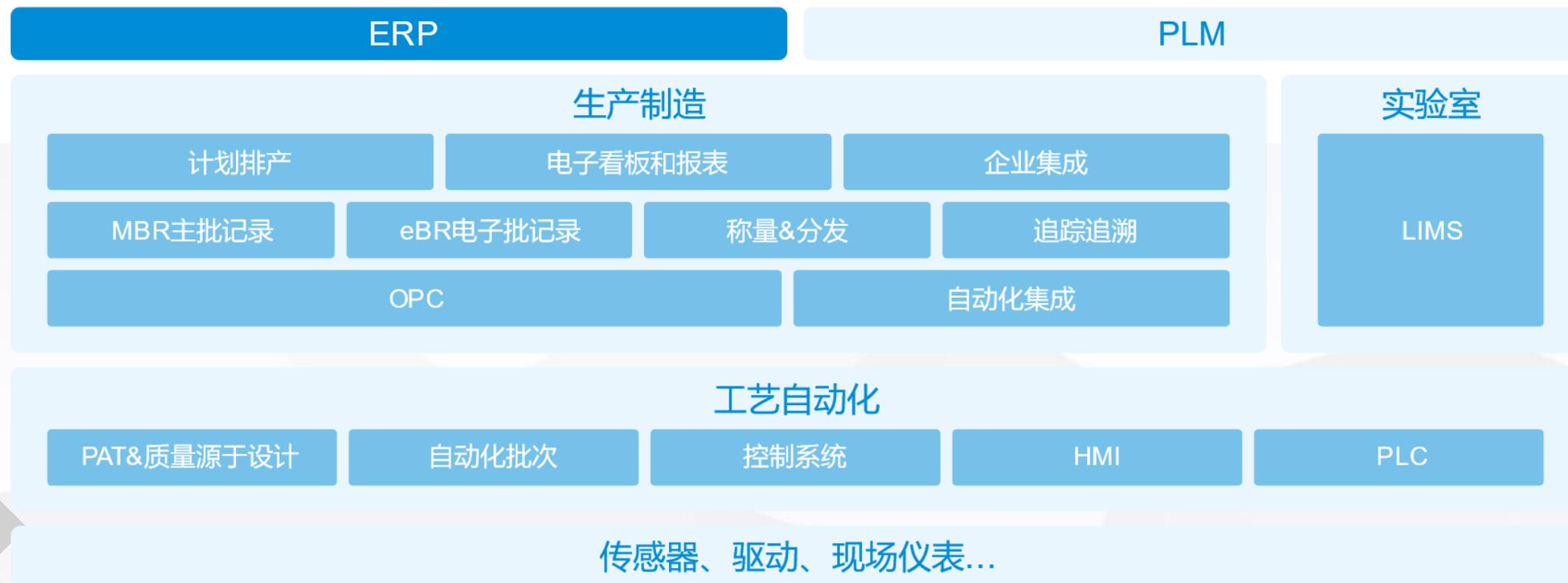
04 设备管理

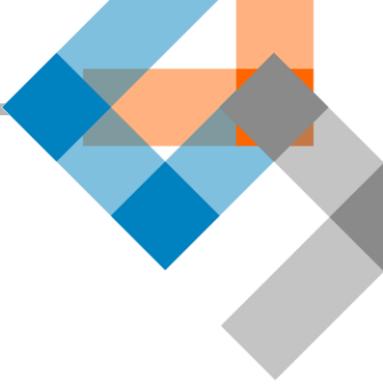
05 能源管理

02 物料管理

03 质量管理

典型生物制药数字化工厂架构





part **3**

PROJECT REFERENCES – 项目案例

•Equipments Delivery •Skids Delivery •System Delivery •Plant Delivery

相关项目执行案例，设备交付，模块交付，系统交付，整体厂房交付

供货 国药中生集团 血液制品/疫苗



PROJECT REFERENCE

Complete System Delivery

Project:	Plasma Plant and Automation System	Project Photos:
Client:	蓉生永安血制	
Location:	四川成都	
Year:	2020	
Status:	交付	
Scope of Supply:	<ul style="list-style-type: none">• 160多台罐• Frozen plasma dissolution• Fractionation for Albumin and Globulin• Buffer preparation• Albumin UF purification and Pasteurization• IVIG ETOH• IVIG Chromo• IMIG• Prothrombin Complex (PCC) adsorption, solvent detergent (SD) treatment• Fibrinogen SD treatment• Factor VIII SD treatment• CIP + TCU	

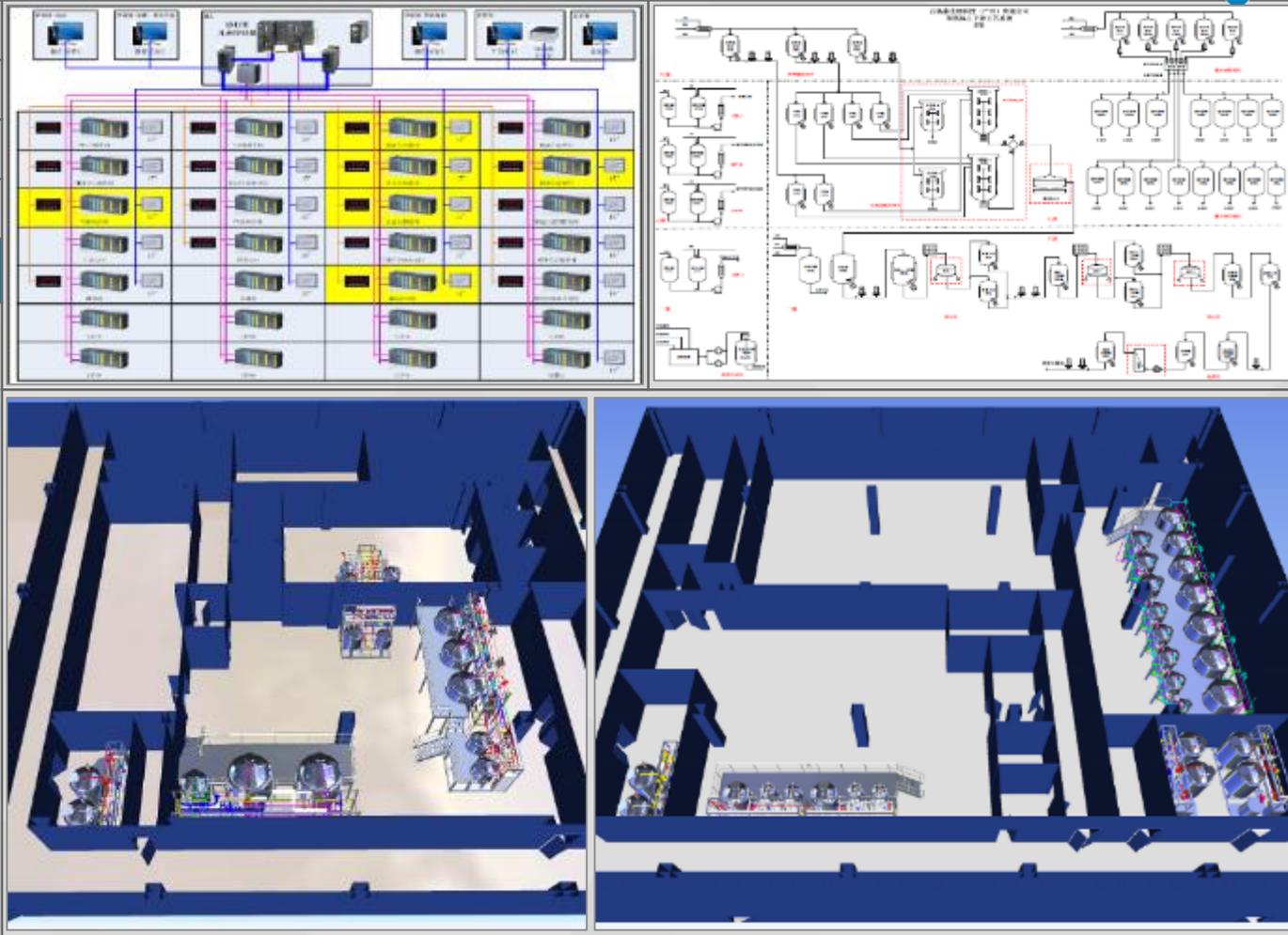


Fractionation area

供货 广州百奥泰- “药王” 阿达木单抗 国内首家



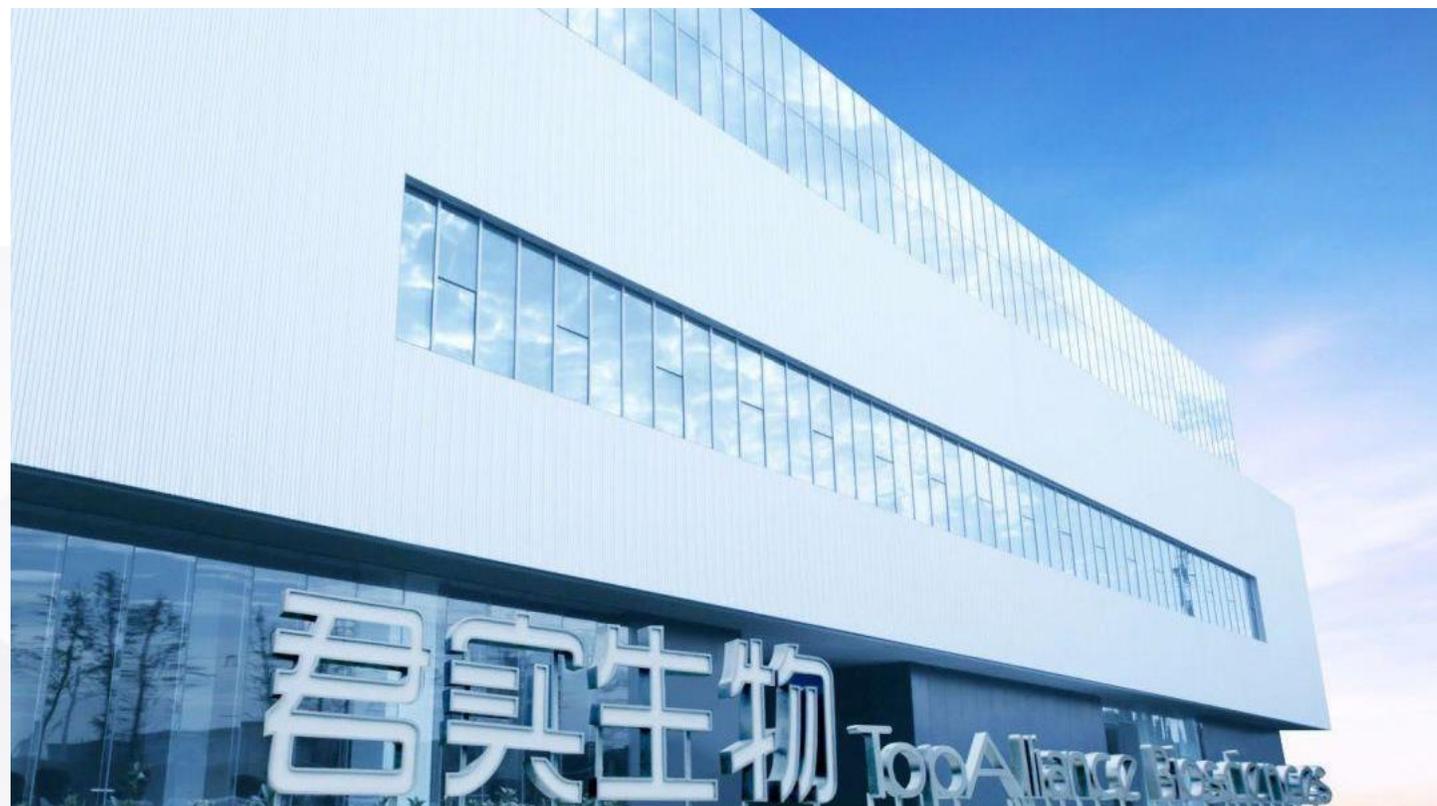
- PROJECT REFERENCES - 项目案例
- Complete System Delivery - 系统交付

Project:	MAB Project	Project Photos:	
Client:	Bio-Thera		
Location:	Guangzhou, China		
Year:	2017		
Status:	商业化生产		
Scope of Supply:			
<ul style="list-style-type: none"> Media Preparation System Feeding System to 2*3,000L Bioreactors Supplied by Bilfinger Harvest System Buffer Preparation & Holding System Chromatograph I, II & III System Product Inactivation System 4 Sets of CIP Biowaste System 15 Process Skids, Including 50 Vessels Sized from 250L to 15,000L Siemens PCS7+Batch To comply with US FDA & European cGMP 			

Bio-Thera MAB Project
Media Preparation System

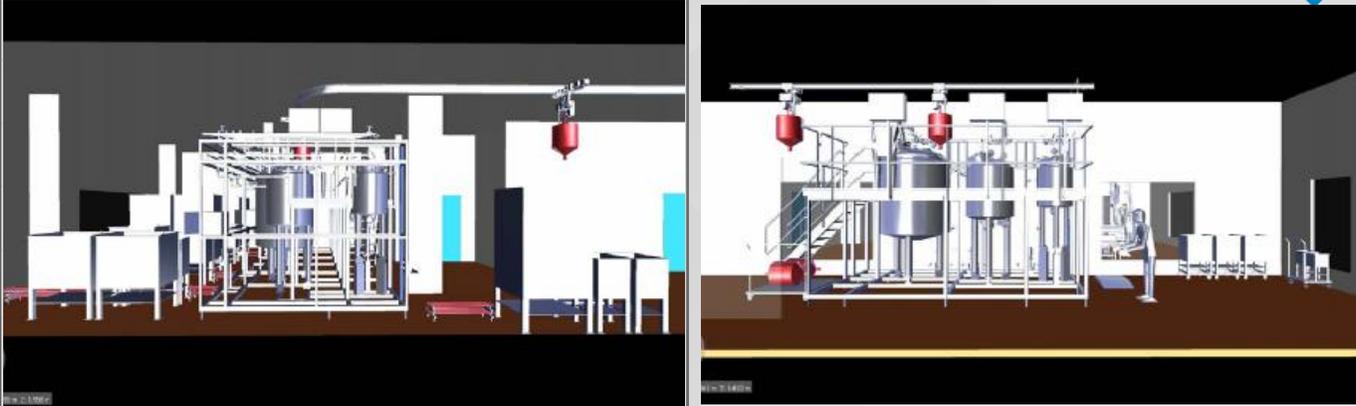


供货 上海君实生物-PD1单抗 国内首家



PROJECT REFERENCES - 项目案例

Complete System Delivery - 系统交付

Project:	MAB Project	Project Photos:
Client:	TopAlliance	
Location:	Shanghai, China	
Year:	2018	
Status:	临床样品生产	
Scope of Supply:		
	<ul style="list-style-type: none">• Media Preparation System• Buffer Preparation System• Buffer Holding Bins System• CIP Station• 7 Process Skids, Including 35 Vessels Sized from 50L to 2,000L• To Comply with US FDA & European cGMP	



JUNSHI MAB System
Buffer Prep

ABOUT US

与Neste提供全球血液制品工程设计服务



**Solution For Human Plasma industry Globally
In Association with Neste Finland**

EXCELLENCE IN ENGINEERING
NESTEJACOBS

**Offering
Biopharma**

现在的我们

生物制药行业工艺技术、核心设备、数字化领军企业之路

血液制品



生物制药



反应器-核心设备

ABOUT US

Key Client List-全球工艺模块供应商

**Global Supply Partner of Unilever
Process Modules, Making Solution**



USA Tea Reaction System

Site Arrival





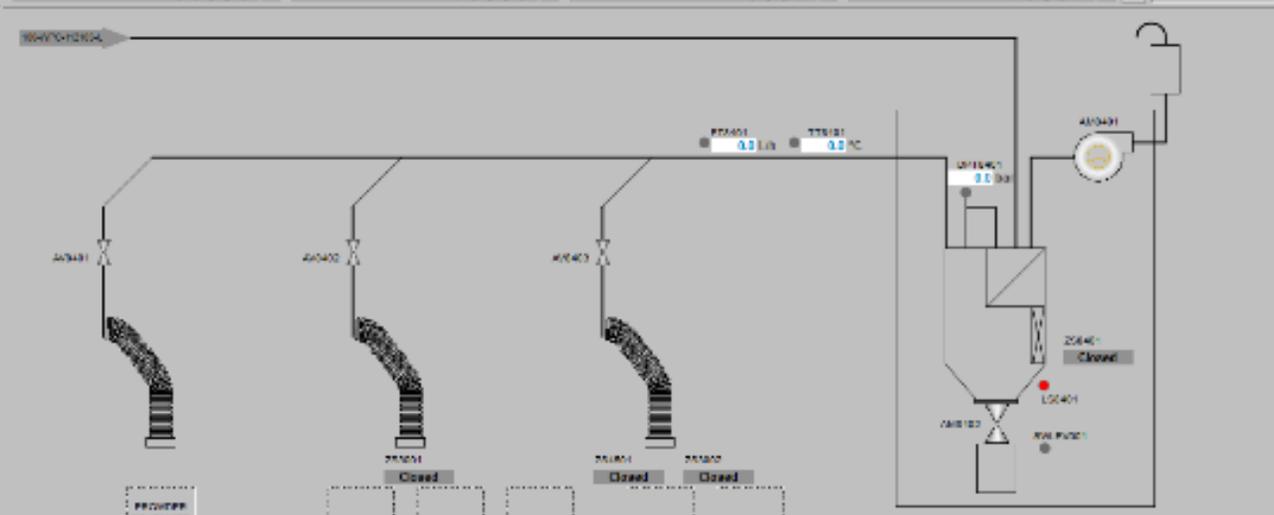
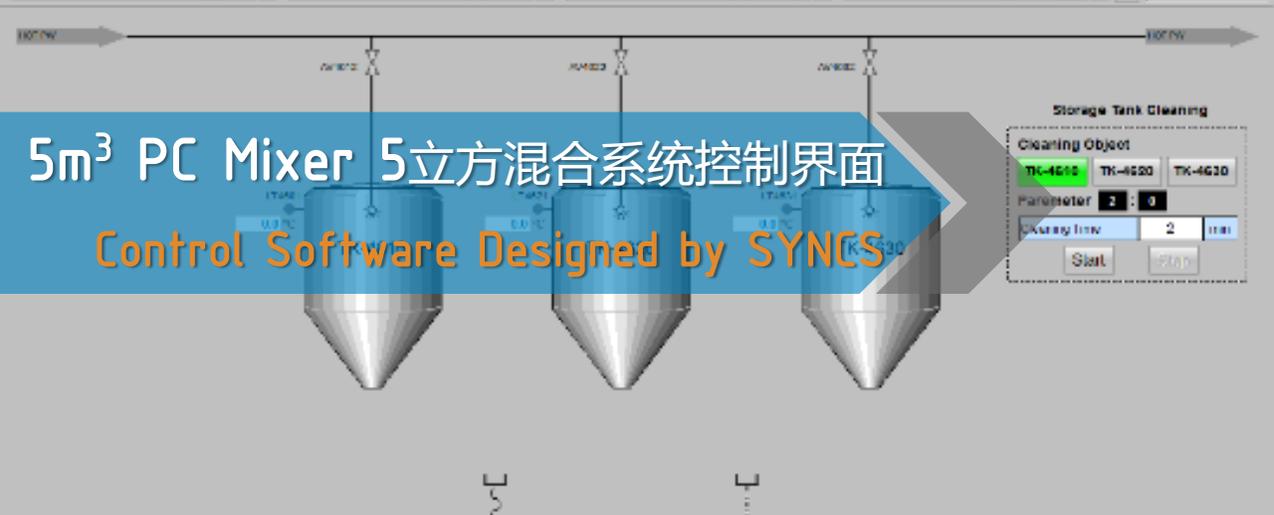
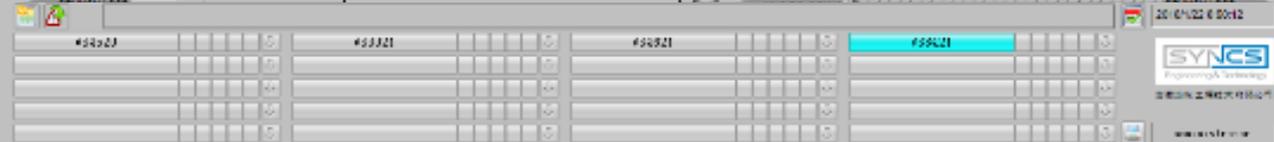
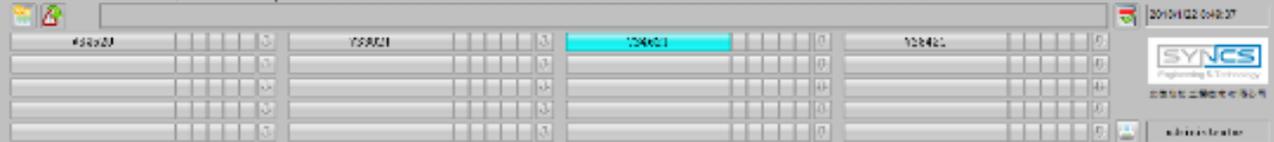
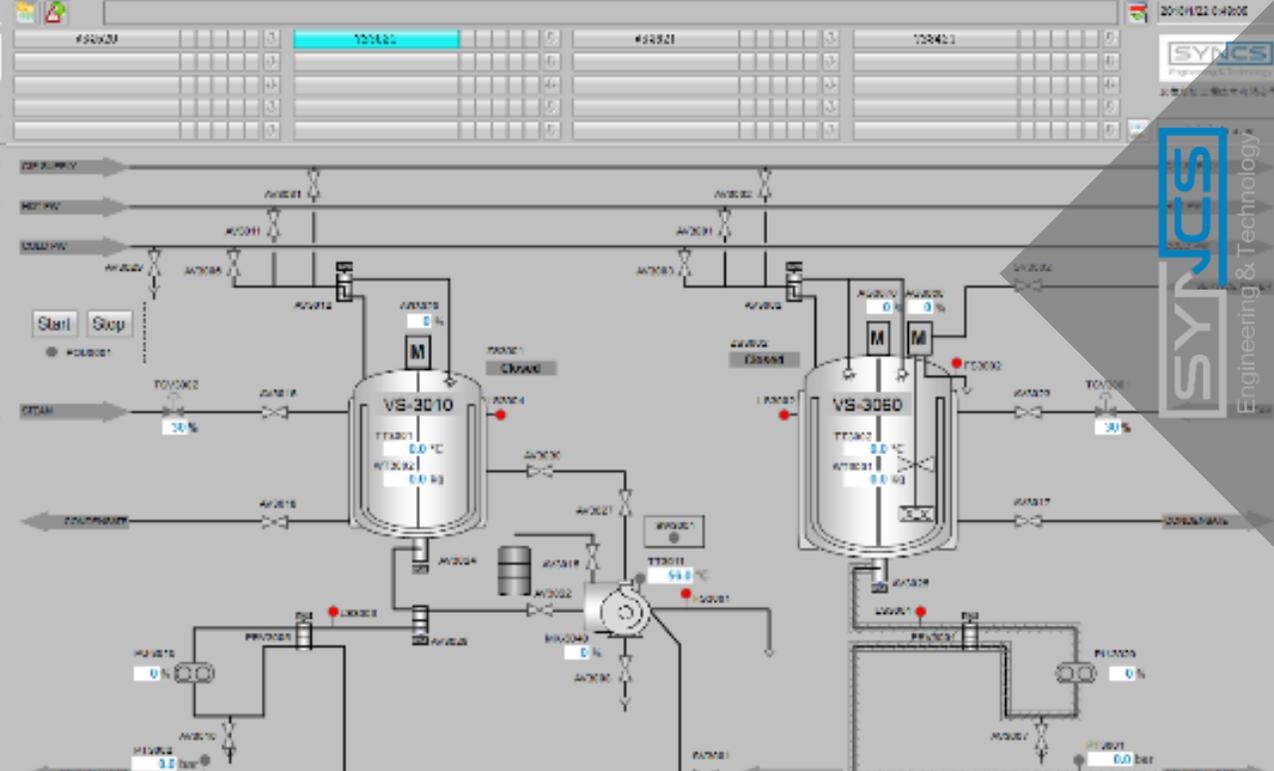
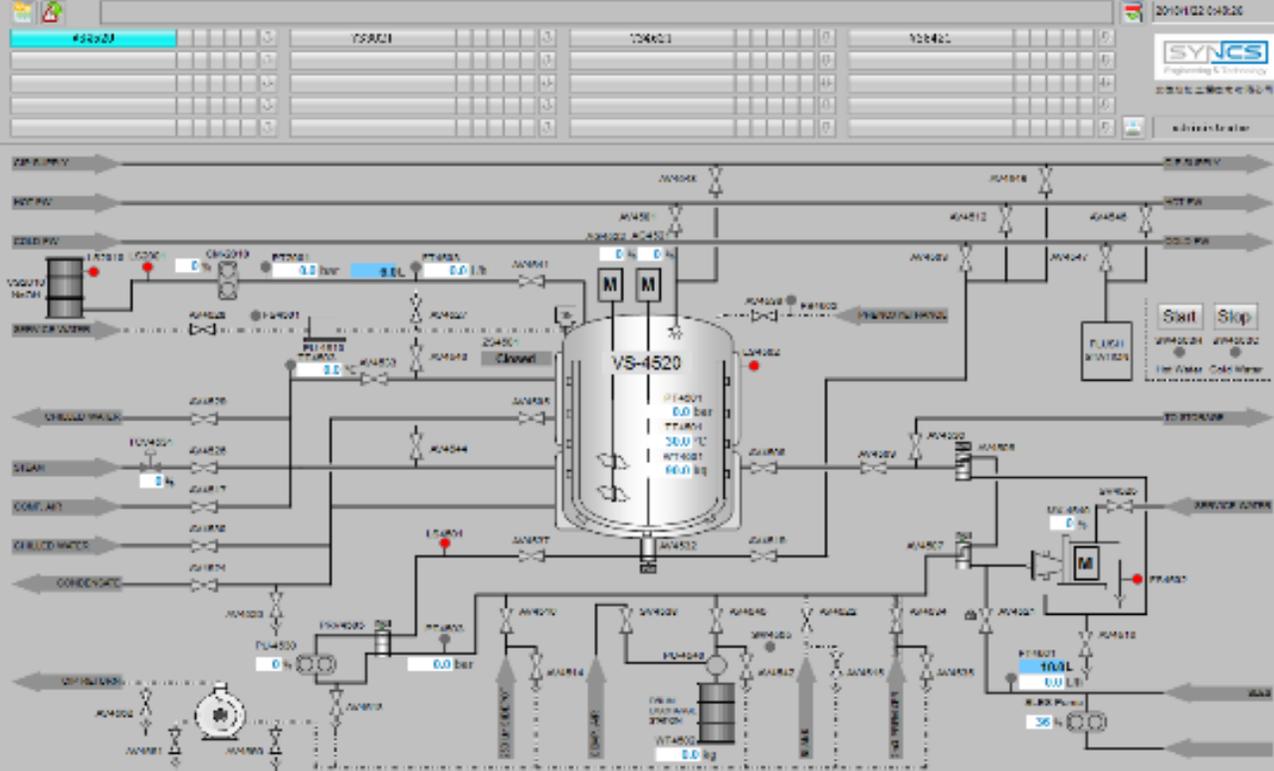
SYNCS
Engineering & Technology



Shampoo/Conditioner Making Plant
以色列洗发水护发素项目

A photograph of a large industrial facility, likely a dressing manufacturing plant. The scene is dominated by a long row of large, cylindrical stainless steel tanks or mixers, each equipped with a lid and various pipes and valves. The tanks are arranged on a raised platform with a metal railing. In the background, there are more industrial structures, including pipes, ladders, and a control panel. The overall environment is clean and well-lit, suggesting a modern manufacturing setting.

UK Dressing Making Plant
Full Function FAT in SYNCS Workshop



SYNCSS
Engineering & Technology

5m³ PC Mixer 5立方混合系统控制界面
Control Software Designed by SYNCSS

使命

- 聚焦国内及全球客户挑战和需求，提供高度竞争力系统解决方案和核心设备，并为其持续创造价值

愿景

- 成为客户最信赖和最愿意长期合作的伙伴
- 在生物制药领域，成为国内的Leader supplier以及国际的主流Player
- 有理想、品德高尚和拼搏精神的员工平台

价值观

- 客户为本
- 卓越创新
- 拼搏进取
- 诚信可靠
- 协作尊重



旅游（三亚）快乐工作、认真生活



公司年会



公司活动

财务收费

团队体检

团队体检

团队体检

团队体检

瑞慈医疗集团 RICH HEALTHCARE GROUP 股票代码: HK01526

瑞慈体检 | 文峰机构

公司体检





家庭日



员工生日



女神节



培训

2021年应届毕业生职位需求

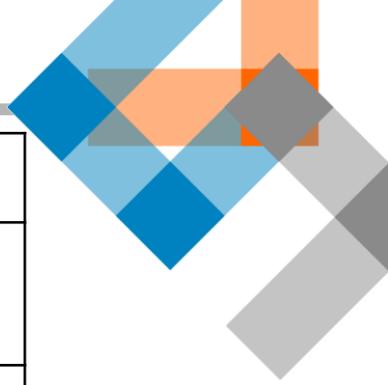
培训岗位：项目工程师、工艺工程师、设计工程师、质量工程师、电气自控工程师

从事工作：生物制药及精细化工成套工艺设备项目的技术及管理

需求专业：化学生物学/化学工程与工艺/生物工程/制药工程/过程装备与控制/机械工程/电气自动化/机电一体化，共计招聘20-30人

任职资格：

- 1、本科学历，上述专业；
- 2、熟练应用Office办公软件及AutoCAD绘图软件；
- 3、良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神；
- 4、良好的英文听说读写能力，六级及以上优先；
- 5、为人正直诚实、责任心强。
- 6、适应出差、平均每年出差3个月（项目工程师、自控工程师）
- 6、工作地点：上海/六安/合肥，入职3个月建议在上海总部由资深工程师培训，受训后在六安制造工厂/合肥分公司办公室上班。

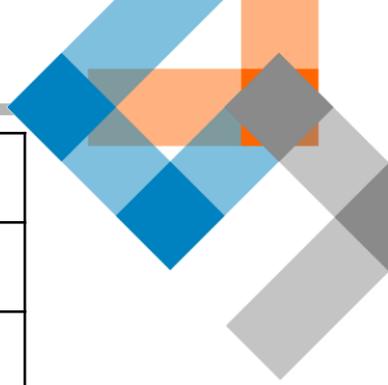


招聘职责:	培养岗位项目工程师（5-8名）		
专业要求:	化学生物学/化学工程与工艺/生物工程/制药工程/食品工程	学历要求:	本科
招聘对象:	应届毕业生	外语要求:	四级及以上
薪资待遇:	面议	工作地点:	六安、上海
职位描述： 1、设计方面：P&ID图纸和布局图的设计、设备清单编制、设备材料选型、工艺计算； 2、协助项目经理进行项目的进度、质量、成本、安全管理； 3、工厂和现场安装技术指导及调试协调工作、适应出差； 4、项目前期的方案编制、报价工作； 5、完成项目过程和竣工资料的编制工作。			
任职资格： 1、本科及以上学历； 2、熟练应用Office办公软件及AutoCAD绘图软件； 3、良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神、适应平均每年3个月出差（包括国外）； 4、良好的英文听说读写能力，六级及以上优先； 5、为人正直诚实、责任心强。			

招聘职责:	培养岗位销售工程师（2-3名）		
专业要求:	化学生物学/化学工程与工艺/生物工程/制药工程/食品工程/过程装备与控制/机械设计	学历要求:	本科
招聘对象:	应届毕业生	外语要求:	四级及以上
薪资待遇:	面议	工作地点:	上海
<p>职位描述：</p> <p>1、生物制药行业、发酵罐/反应器业务销售工作，根据公司制定的年度销售目标、开拓市场及完成销售任务；</p> <p>2、定期向销售总监汇报销售计划的实施情况，市场变化、具体业务的进展；</p> <p>3、负责部门产品整体市场规划、市场调研与销售预测；</p> <p>4、前期将参与设计和项目管理等技术工作，了解熟悉产品相关技术特点。</p>			
<p>任职资格：</p> <p>1、本科及以上学历；</p> <p>2、熟练应用 Office 办公软件及 AutoCAD 绘图软件；</p> <p>3、良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神；</p> <p>4、良好的英文听说读写能力，六级及以上优先；</p> <p>5、为人正直诚实、责任心强。</p>			

招聘职责:	培养岗位工艺工程师（3-5名）		
专业要求:	化学生物学/化学工程与工艺/生物工程/制药工程/食品工程	学历要求:	本科
招聘对象:	应届毕业生	外语要求:	四级及以上
薪资待遇:	面议	工作地点:	六安、上海
职位描述： 1、设计方面：P&ID图纸和布局图的设计、设备清单编制、设备材料选型、工艺计算； 2、协助项目经理进行项目的进度、质量、成本、安全管理； 3、工厂和现场安装技术指导及调试协调工作、适应出差； 4、项目前期的方案编制、报价工作； 5、完成项目过程和竣工资料的编制工作。			
任职资格： 1、本科及以上学历； 2、熟练应用Office办公软件及AutoCAD绘图软件； 3、良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神； 4、良好的英文听说读写能力，六级及以上优先； 5、为人正直诚实、责任心强。			

招聘职责:	培养岗位机械及管道工程师 (5-8名)		
专业要求:	化学生物学/化学工程与工艺/生物工程/制药工程/应用化学/过程装备与控制/机械设计	学历要求:	本科
招聘对象:	应届毕业生	外语要求:	四级及以上
薪资待遇:	面议	工作地点:	六安、上海
<p>职位描述:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、主要针对制药、生物制药及日化相关行业工艺系统中相关的机械设备选型和计算, 及非标设备设计; 2、对设备进行3D建模及3D管道设计; 3、辅助项目经理完成P&ID图纸设计、布局图设计、和设备清单的编制; 4、施工轴侧图、焊口图出图; 5、公司研发新产品的机械设计工作。 <p>任职资格:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、本科及以上学历; 2、熟练应用Office办公软件及AutoCAD绘图软件、进公司后培训PDMS软件; 3、良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神; 4、良好的英文听说读写能力, 六级及以上优先; 5、为人正直诚实、责任心强。 			



招聘职责:	电气自动化工程师 (3-5名)		
专业要求:	电气工程与自动化、计算机	学历要求:	本科
招聘对象:	应届毕业生	外语要求:	四级及以上
薪资待遇:	面议	工作地点:	六安、上海
职位描述: 1、电气方面: PLC及MCC系统电气设计, 使用Eplan绘制电气原理图; 2、自动化方面: 西门子PLC及AB-PLC编程, DCS系统编程, 人机界面设计; 3、过程仪表选型; 4、材料选型和采购。			
任职资格: 1、本科及以上学历, 电气自动化专业; 2、熟练应用Office办公软件及AutoCAD绘图软件; 3、良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神、适应每年3个月出差 (包括国外); 4、有高级语言编程及SQL数据库经验者优先; 5、良好的英文听说读写能力, 六级及以上优先; 6、为人正直诚实、责任心强。			

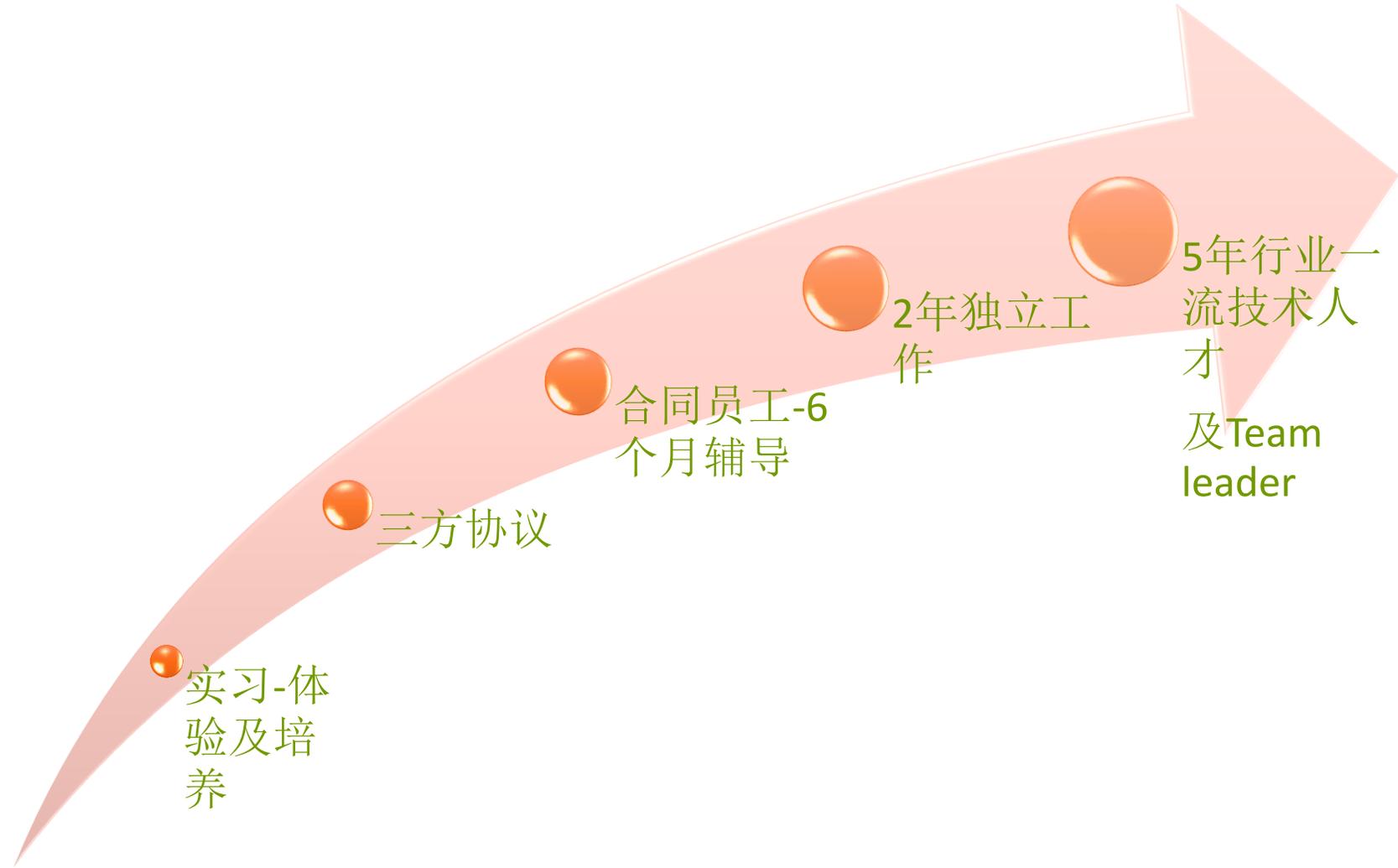
招聘职责:	培养岗位机械质量检验工程师（3-5名）		
专业要求:	机械设计、机械工程	学历要求:	大专以上
招聘对象:	应届毕业生	外语要求:	
薪资待遇:	面议	工作地点:	六安、上海
<p>岗位职责:</p> <ol style="list-style-type: none"> 负责主持本部的全面工作，组织并督促部门人员全面完成本部职责范围内的各项工作任务。 负责组织质量检验标准，质量、计量管理制度的拟订、修改、检查、指导、协调、监督、控制及执行。 负责组织编制年、季、月度产品质量提高与改进、计质量管理等工作计菩萨组织实施、检查、协调、考核，及时处理和解决各种质量纠纷。 负责建立和完善产品质量保证体系。 负责对公司的产品、工作、服务等质量进行监督、检查、协调和管理。 负责组织建立和健全质量岗位责任制。明确各岗位职责、权力和义务。 按时完成公司领导交办的其他工作事项。 			
<p>任职资格:</p> <ol style="list-style-type: none"> 本科及以上学历，机械相关专业； 熟练应用Office办公软件及AutoCAD绘图软件； 良好的组织协调能力、表达能力和团队合作精神； 良好的英文听说读写能力，六级及以上优先； 为人认真细心、责任心强、愿意从事文件及检验工作者。 			

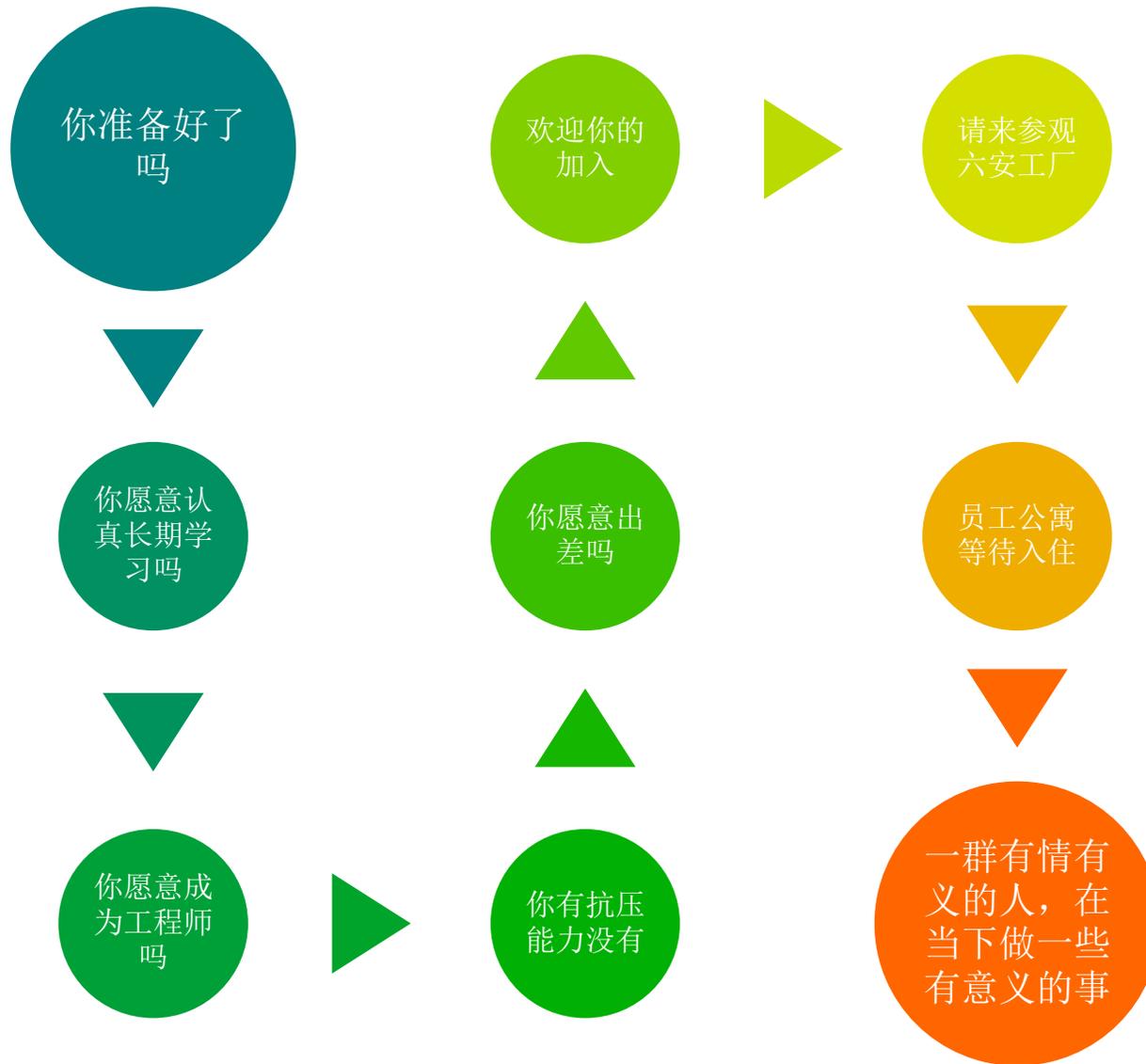
薪酬福利

一分耕耘，一分收获，公司为员工提供具备市场竞争力的薪酬待遇，员工培训、发展平台，同时为员工提供以下福利：

- 1、国家规定的五险一金、补充医疗；
- 2、休假（法定节假日、年休假、婚假、产假、病假等国家规定的假期，以及公司特有的春节探亲假）；
- 3、工作期间的免费工作餐；
- 4、节假日福利，生日结婚生育贺金等。
- 5、六安：本科税前5000元-5500元/月（+年底年终奖金+每年调薪+岗位升级调薪）。上海：6000-7000元（+年底年终奖金+每年调薪+岗位升级调薪）
- 6、每年免费的体检。
- 7、每年公司达到上年度目标的全体员工免费旅游。如以往的三亚游、厦门游、桂林游。
- 8、个人定制的目标培训培养计划、出国工作机会。





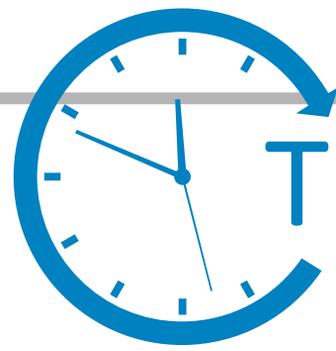


联系人

联系人:

Rujian Pang | 庞如俭 M: +86 (0) 180 5524 2538 E: rujian.pang@csprocess.com

Jacky Zhou | 周华杰 M: +86 (0) 139 1892 6691 E: jacky.zhou@csprocess.com



THANK YOU!



2021 C&S Engineering & Equipment

© 2021 C&S Engineering & Equipment



Engineering & Equipment